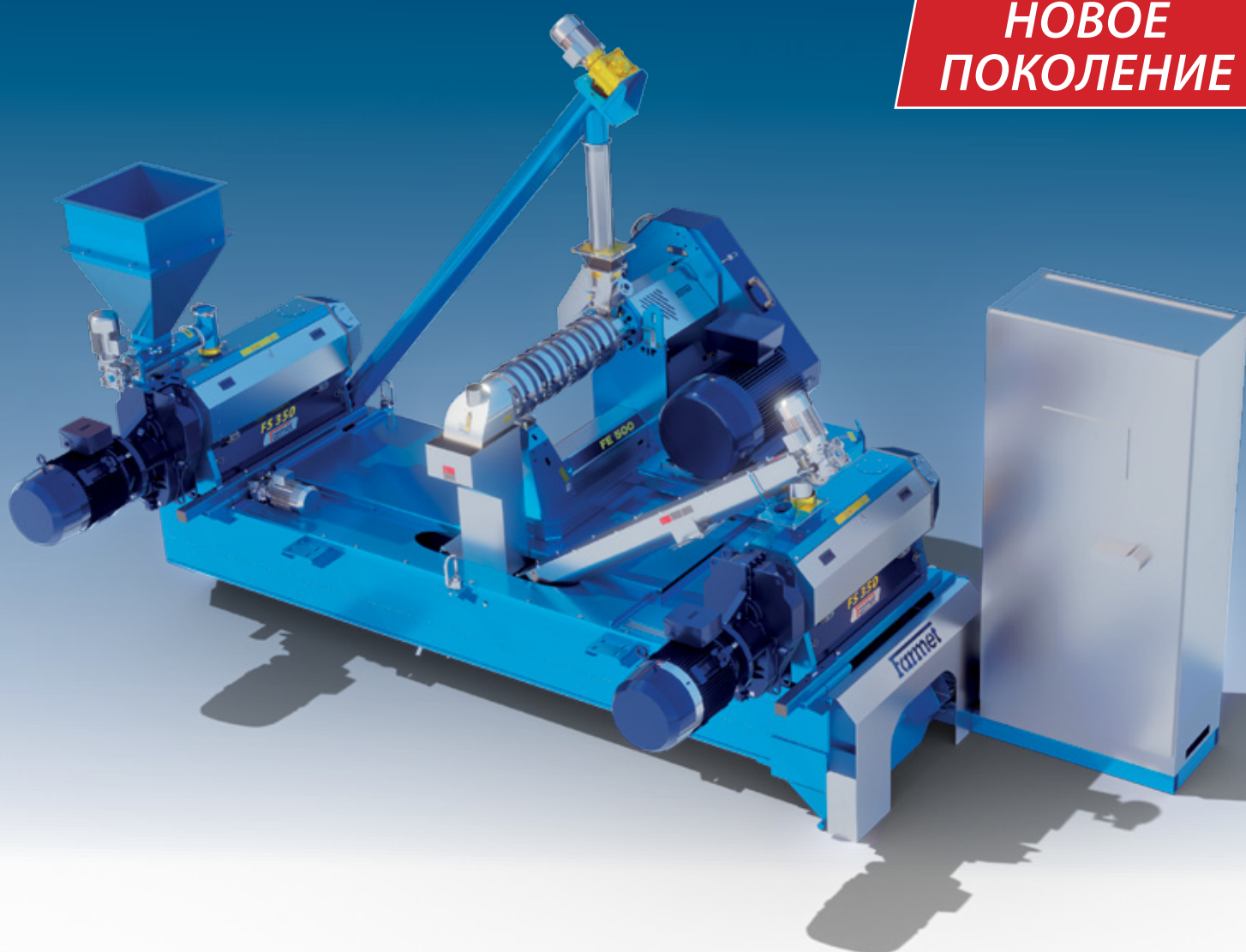


The effective technology and complex services

Farmet[®]

МОДУЛЬНЫЙ ПРЕССЦЕХ СОМРАСТ

**НОВОЕ
ПОКОЛЕНИЕ**



OIL & FEED TECH



**HEXANE FREE
TECHNOLOGIES**[®]

МОДУЛЬНЫЙ ПРЕССЦЕХ СОМРАСТ

**НОВОЕ
ПОКОЛЕНИЕ**

ХРАНЕНИЕ ЖМЫХА

Жмых из пресса окончательного отжима выводится шнековым транспортёром за пределы модуля прессцеха (за опорную конструкцию) на склад жмыха.

ФИЛЬТРАЦИЯ МАСЛА

Масло из сепарационной ванны затем перекачивается интегрированным насосом на фильтрацию в ручной пластинчатый фильтр, откуда направляется в склад масла (склад масла см. опции).

СЕПАРАЦИОННАЯ ВАННА С ИНТЕГРИРОВАННЫМ НАГРЕВОМ

Сепарационная ванна служит как сборная ёмкость масла из прессов, находящихся над ванной. Из неё масло перекачивается на фильтрацию.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА СЕМЯН

Из промежуточного бункера семена проходят через магнитный сепаратор и попадают на наклонный дозирующий транспортер, управляемый частотным преобразователем, откуда далее поступают в секцию очистки. Из секции очистки семена проходят температурную стабилизацию и поступают в бункер форпрессов.

ВАРИАНТЫ МОДУЛЬНОГО ПРЕССЦЕХА

CP1 – одноступенчатое прессование холодным способом

Приготовленные семена транспортируются из промежуточного бункера в одноступенчатый пресс FS 350, масло отводится в сепарационную ванну, жмых из пресса транспортируется на склад.

CP2 – двухступенчатое прессование холодным способом

Приготовленные масличные семена сначала предварительно отжимаются на форпрессе FS 350, после этого жмых прессуется на прессе окончательного отжима FS 350.

EP1 – одноступенчатое прессование с экструзией

Приготовленные масличные семена далее перерабатываются в экструдере FE 500 и после этого отжимаются в прессе FS 350. Данная технология предназначена преимущественно для сои.

EP2 – двухступенчатое прессование с экструзией

Приготовленные масличные семена сначала предварительно отжимаются на форпрессе FS 350, жмых после того перерабатывается в экструдере FE 500 и затем прессуется на прессе окончательного отжима FS 350.

ЭЛЕКТРОИНСТАЛЛЯЦИЯ

Система управления «CLEVER»:

Система управления использующая сенсорную тач-панель и управляющий компьютер ПЛК. Эта версия обеспечивает точное управление линией - на шкафу управления вместо кнопок смонтирована тач-панель, с которой происходит управление всей технологией. Система регулирования FIC, архивация данных, варибельность для возможного будущего расширения линии и т. д.

ФУНКЦИЯ УДАЛЕННОГО УПРАВЛЕНИЯ/REMOTE ACCESS (ОПЦИЯ):

Её возможно использовать только если технология оборудована системой управления с уровнем автоматизации «CLEVER». После подключения компьютера к интернету дает возможность проверять и управлять технологией из удаленного рабочего места. Этим можно воспользоваться также с целью сервисной поддержки.



ПЕРЕЧЕНЬ ИЗБРАННЫХ ОПЦИЙ - СОМРАСТ:

- обрушка и сепарация лузги
- дозирование воды в экструдер
- склады отфильтрованного масла
- раздаточный насос масла
- грануляция лузги
- активный ломатель жмыха на выходе из экструдера
- комплект для перестройки на сою
- удаленное управление



HEXANE FREE
TECHNOLOGIES®

ШНЕКОВЫЙ ПРЕСС МАСЛИЧНЫХ КУЛЬТУР FS 350



ПРЕИМУЩЕСТВА МОДУЛЬНОГО ПРЕССЦЕХА СОМРАСТ:

- компактное решение, модуль предварительно смонтированный и подключенный, простое обслуживание и сервис
- комплектное технологическое оборудование, включающее предварительную обработку семян, фильтрацию, склад масла и жмыха
- универсальное оборудование с широким перечнем масличных семян (рапс, подсолнечник, соя и т. п.), простое расширение с возможностью покупки опций
- высокая эффективность прессования с выходом масла сопоставимым с прессованием горячим способом
- качественное фильтрованное масло, экструдированный жмых с идеальной пищевой ценностью
- низкая энергоёмкость, простой интегрированный нагрев масла

ПАРАМЕТРЫ

| | Compact CP1 | | Compact CP2 | Compact EP2 | | Compact EP1 |
|---|-------------|---------|-------------|-------------|---------------|-------------|
| | CP1 - 1 | CP1 - 2 | CP2 - 1 | EP2 - 1 | EP2 - 1 light | EP1 - 1 |
| Производительность комплекта для рапса / обрушенного подсолнечника [кг/ч] | 350* | 700* | 700* | 700* | 350* | - |
| Производительность комплекта для сои [кг/ч] | - | - | - | 500** | 250** | 500** |
| Электрическая установленная потребляемая мощность, для 1 комплекта, без ОПЦИЙ [кВт] | 55 | 76 | 89 | 145 | 97 | 110 |
| Высота / включая опцию обрушки [м] | 4,5 / 5,3 | | | | | |
| Площадь для установки без опций / включая обрушку [м²] | 110 / 135 | | | | | |

* Производительность при переработке рапса, подсолнечника (производительность при переработке подсолнечника приведена включая опции обрушки и сепарации лузги). Без использования опции производительность технологии на 10–15 % ниже.

** Производительность при переработке сои (технология EP1 предназначена исключительно для переработки сои). Это применяется при использовании опции дробление сои. Без использования этой опции производительность снижается на 10 %.

АО «Фармет»
Йиржинкова 276
552 03 г. Ческа Скалице, Чешская Республика
тел. +420 491 450 116
E-mail: oft@farmet.cz

ООО «Фармет»
109456, Москва, Рязанский пр-т, д. 75, к. 4
Тел. +7 (495) 640-13-07
Моб. +7 916 596 55 83
E-mail: p.pugachev@farmet.ru

www.farmet.ru