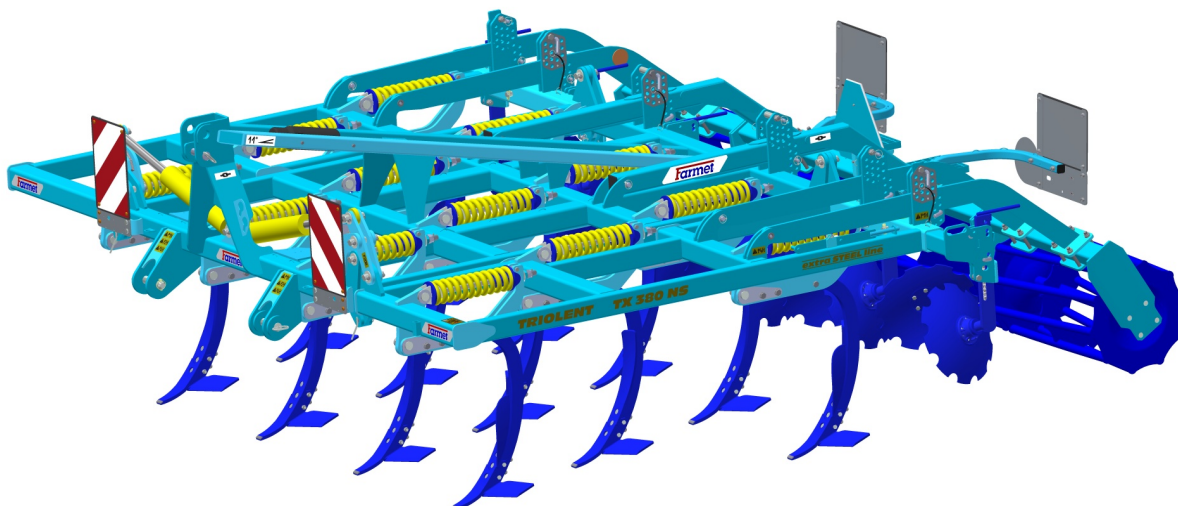


## MODE D'EMPLOI

# TRIOLENT

**TX 380 NS | TX 470 NS**



Édition: **4** valide à partir du: **01.12.2018**

FARMET a.s.  
Jiřinková 276  
552 03 Česká Skalice, CZ

telefon: +420 491 450 111  
fax: +420 491 450 136  
GSM: +420 774 715 738

IČ: 46504931  
DIČ: CZ46504931

www.farmet.cz  
e-mail: farmet@farmet.cz



# l'introduction

Cher client,

vo  
tre machine agricole achetée est un produit de qualité de l'entre-  
prise Farmet a.s. Česká Skalice.

Vous pouvez profiter des bénéfices de votre machine et en particulier de ses avantages après la lecture minutieuse du mode d'emploi.

Le numéro de fabrication de la machine est gravé sur la plaque signalétique et inscrit dans le mode d'emploi (voir les spécifications de la machine). Ce numéro de fabrication doit être indiqué lors de chaque commande de pièces détachées pour une réparation éventuelle. La plaque signalétique est placée sur le cadre principal, sur le côté gauche du dispositif d'accrochage.

Utilisez uniquement des pièces détachées pour ces machines conformes au **Catalogue de pièces détachées** édité officiellement par le fabricant, la société Farmet a.s. Česká Skalice.

## Possibilité d'utilisation de votre machine

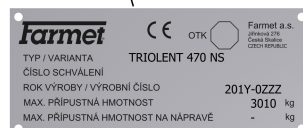
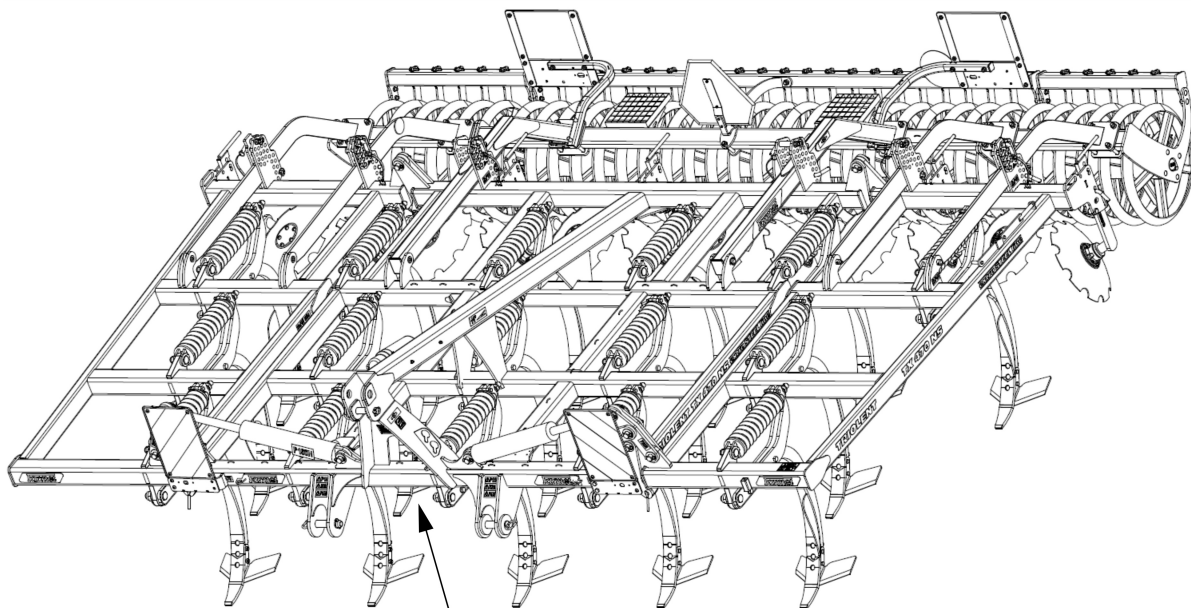
Le cultivateur **TRIOLENT** est destiné à l'ameublissement de tous types de terres jusqu'à une profondeur de 35cm (13,8 in).

## Caractéristique de votre machine:

Type de machine :

Numéro de fabrication de la machine :

Version spéciale ou accessoires :

**IMPORTANT  
LIRE ATTENTIVEMENT AVANT UTILISATION  
GARDER POUR UNE UTILISATION FUTURE**

## Sommaire

l'introduction.....	3
1 PARAMÈTRES LIMITES DE LA MACHINE .....	7
1.1 Paramètres techniques.....	8
1.2 Informations sur la sécurité.....	8
2 CONSIGNES GÉNÉRALES D'UTILISATION .....	9
3 TRANSPORT DE LA MACHINE PAR DES MOYENS DE TRANSPORT.....	11
4 MANIPULATION DE LA MACHINE À L'AIDE D'UN DISPOSITIF DE LEVAGE .....	12
5 ÉTIQUETTES RELATIVES À LA SÉCURITÉ AU TRAVAIL.....	13
6 DESCRIPTION.....	16
6.1 Éléments de travail de la machine .....	16
6.1.1 Description et réglages du rouleau RING.....	17
7 MONTAGE DE LA MACHINE CHEZ LE CLIENT .....	18
8 MISE EN SERVICE .....	19
8.1 Acouplement au tracteur .....	20
8.2 Raccordement de l'hydraulique .....	21
8.3 Pliage et dépliage de la machine .....	21
9 TRANSPORT DE LA MACHINE SUR LES VOIES DE COMMUNICATION .....	23
10 RÉGLAGE DE LA MACHINE .....	26
10.1 Réglage de la profondeur de travail de la machine.....	26
10.2 Protection des socs.....	28
10.3 Répartition des socs supérieurs gauches et droits sur la machine .....	29
11 ENTRETIEN ET RÉPARATIONS DE LA MACHINE .....	30
12 RANGEMENT DE LA MACHINE .....	31
13 PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT.....	32
14 LIQUIDATION DE LA MACHINE EN FIN DE VIE .....	33
15 SERVICES DE DÉPANNAGE ET CONDITIONS DE GARANTIE .....	34
15.1 Service de dépannage .....	34
15.2 Garantie .....	34



## 1 PARAMÈTRES LIMITES DE LA MACHINE

- La machine est destinée à l'ameublissement du sol jusqu'à une profondeur de 35 cm (13,8 in) lors du travail de la terre dans l'agriculture. Tout autre type d'utilisation dépassant le but fixé est interdit.
- La machine est manipulée par une seule personne – le conducteur du tracteur.
- Le tractoriste ne doit pas utiliser la machine dans d'autres buts, en particulier :
  - pour le transport des personnes et d'animaux sur la construction de la machine
  - pour le transport des charges sur la construction de la machine
  - pour l'attelage de la machine à d'autres dispositifs de traction que ceux indiqués dans le chapitre 8.1.

## 1.1 Paramètres techniques

PARAMÈTRES	TRIOLENT TX 380 NS	TRIOLENT TX 470 NS
Largeur de travail	3,78 m (12,4 ft)	4,66 m (12 ft)
Largeur de transport	2,3 m (7,55 ft)	3 m (9,84 ft)
Hauteur de transport	2,5 m (8,2 ft)	
Longueur totale de la machine	4,05 m (13,29 ft)	
Profondeur de travail	max 35 cm (13,8 in)	
Nombre de dents	13	16
Rendement	3,1–4,5 ha/h (7,7-11,1 ac/h)	3,7–5,6 ha/h (9,1–13,8 ac/h)
Dispositif de traction	150-260 kW (230-350 HP)*	190-330 kW (255-445 HP)*
Vitesse de travail	8–12 km/h (5 - 7,5 mph)	
Vitesse de transport maximale	20 km/h (12,4 mph)	
Accessibilité en pente maximale	6 (°)	
Poids de la machine	2600 kg (5 732 lb)	3000 kg (6 614 lb)

\* moyen de traction recommandé, la force de traction réelle peut varier considérablement en fonction de la profondeur de traitement, des conditions de terrain, de l'inclinaison du terrain, de l'usure des dispositifs de travail et de leur réglage

## 1.2 Informations sur la sécurité



Ce symbole d'avertissement signale une situation dangereuse immédiate pouvant engendrer la mort ou des blessures graves.






Ce symbole d'avertissement signale une situation dangereuse pouvant engendrer la mort ou des blessures graves.



Ce symbole d'avertissement signale une situation pouvant engendrer des blessures légères. Il signale également des actes dangereux en rapport avec une activité pouvant engendrer des blessures.



## 2 CONSIGNES GÉNÉRALES D'UTILISATION

- La machine est fabriquée en conformité avec le dernier état de la technique et les règles de sécurité approuvées. Néanmoins, l'utilisation de cette machine peut engendrer un risque de blessures pour l'utilisateur ou tierces personnes ou un risque d'endommagement de la machine ou d'apparition d'autres dommages matériels.
- Utilisez la machine uniquement lorsqu'elle est en parfait état technique, en conformité avec sa destination, en prenant en considération les risques et en respectant les consignes de sécurité figurant dans ce mode d'emploi !  
Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages provoqués par l'utilisation de la machine en contradiction avec les paramètres limites de la machine (page) et avec les consignes d'utilisation de la machine. L'utilisateur est le seul responsable  
Supprimez immédiatement surtout les défauts pouvant influencer négativement la sécurité !
- La machine peut être manipulée par une personne désignée par l'exploitant selon les conditions suivantes :
  - elle doit être titulaire d'un permis de conduire valide de la catégorie correspondante,
  - elle doit avoir pris connaissance des règles de sécurité relatives au travail avec la machine et doit maîtriser la manipulation de la machine,
  - la manipulation est interdite aux adolescent(e)s,
  - elle doit connaître la signification des symboles de sécurité placés sur la machine. Leur respect est important pour un fonctionnement sûr et fiable de la machine
- L'entretien et les réparations de la machine doivent être effectués uniquement par une personne:
  - désignée par l'exploitant,
  - formée dans le domaine mécanique et connaissant les réparations des dispositifs mécaniques similaires,
  - ayant pris connaissance de façon justifiable des règles de sécurité relatives au travail avec la machine,
  - possédant lors de la réparation de la machine attelée au tracteur le permis de conduire de la catégorie correspondante.
- Le conducteur doit assurer la sécurité d'autres personnes lors du travail avec la machine et lors du transport.
- Lors du travail de la machine dans le champ ou lors du transport, l'utilisateur doit commander la machine de la cabine du tracteur.
-  Le conducteur peut monter sur la construction de la machine uniquement lorsque la machine est au repos et après le blocage de la machine contre le mouvement et ce uniquement pour des raisons suivantes:
  - le réglage des parties de travail de la machine,
  - les réparations et l'entretien de la machine,
-  Lorsque vous montez sur la machine, ne montez pas sur les rouleaux, disques ou sur d'autres pièces rotatives. Elles peuvent tourner et vous pouvez vous provoquer des blessures graves consécutives à la chute.
-  Toutes modifications ou ajustements sur la machine peuvent être réalisés uniquement avec l'accord écrit du fabricant. Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages engendrés par le non respect de cette consigne. La machine doit toujours être équipée d'accessoires, de dispositifs et d'équipements prescrits, y compris de symboles de sécurité. Tous les symboles d'avertissement et de sécurité doivent être maintenus en état lisible et à leurs places. En cas d'endommagement ou de perte, il est nécessaire de les remplacer immédiatement.

- Le conducteur doit pouvoir disposer à tout moment lors du travail du Mode d'emploi avec les exigences en matière de sécurité au travail.

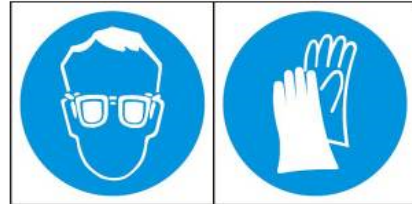


- Le conducteur ne doit pas consommer lors de l'utilisation de la machine de l'alcool, des médicaments, des produits stupéfiants et hallucinogènes qui réduisent la concentration et les capacités de coordination. Si le conducteur doit prendre des médicaments prescrits par le médecin ou s'il consomme des médicaments en vente libre, il doit être informé par le médecin sur sa capacité de manipuler la machine de façon responsable et sûre dans ces conditions.

**ACCESSOIRES DE PROTECTION:**

Pour la manipulation et l'entretien de la machine, utilisez:

- d'une tenue adhérente
- de lunettes et de gants de protection pour vous protéger de la poussière et des parties tranchantes de la machine





### 3 TRANSPORT DE LA MACHINE PAR DES MOYENS DE TRANSPORT

- La capacité de charge du moyen de transport destiné au transport de la machine doit être au minimum égale au poids de la machine transportée. Le poids total de la machine figure sur la plaque signalétique.
- Les dimensions de la machine transportée ainsi que du moyen de transport doivent répondre aux règles en vigueur relatives au transport sur des voies de communication (ordonnances, lois).
- La machine transportée doit être fixée au moyen de transport toujours de façon à éviter la libération spontanée.
- Le transporteur est responsable des dommages provoqués par la libération d'une machine mal ou insuffisamment fixée au moyen de transport.



## 4 MANIPULATION DE LA MACHINE À L'AIDE D'UN DISPOSITIF DE LEVAGE

- La capacité de charge du dispositif de levage et des moyens de fixation destinés à la manipulation de la machine doit être au minimum égale au poids de la machine manipulée.
-  • La fixation de la machine pour manipulation doit être réalisée uniquement dans les endroits prévus à cet effet et marqués par des étiquettes autocollantes représentant une „chaîne“ .
- Après la fixation (l'accrochage) dans les endroits prévus à cet effet, il est interdit de demeurer dans l'espace de la portée de la machine manipulée.

## 5 ÉTIQUETTES RELATIVES À LA SÉCURITÉ AU TRAVAIL

Les étiquettes d'avertissement de sécurité servent à protéger le personnel

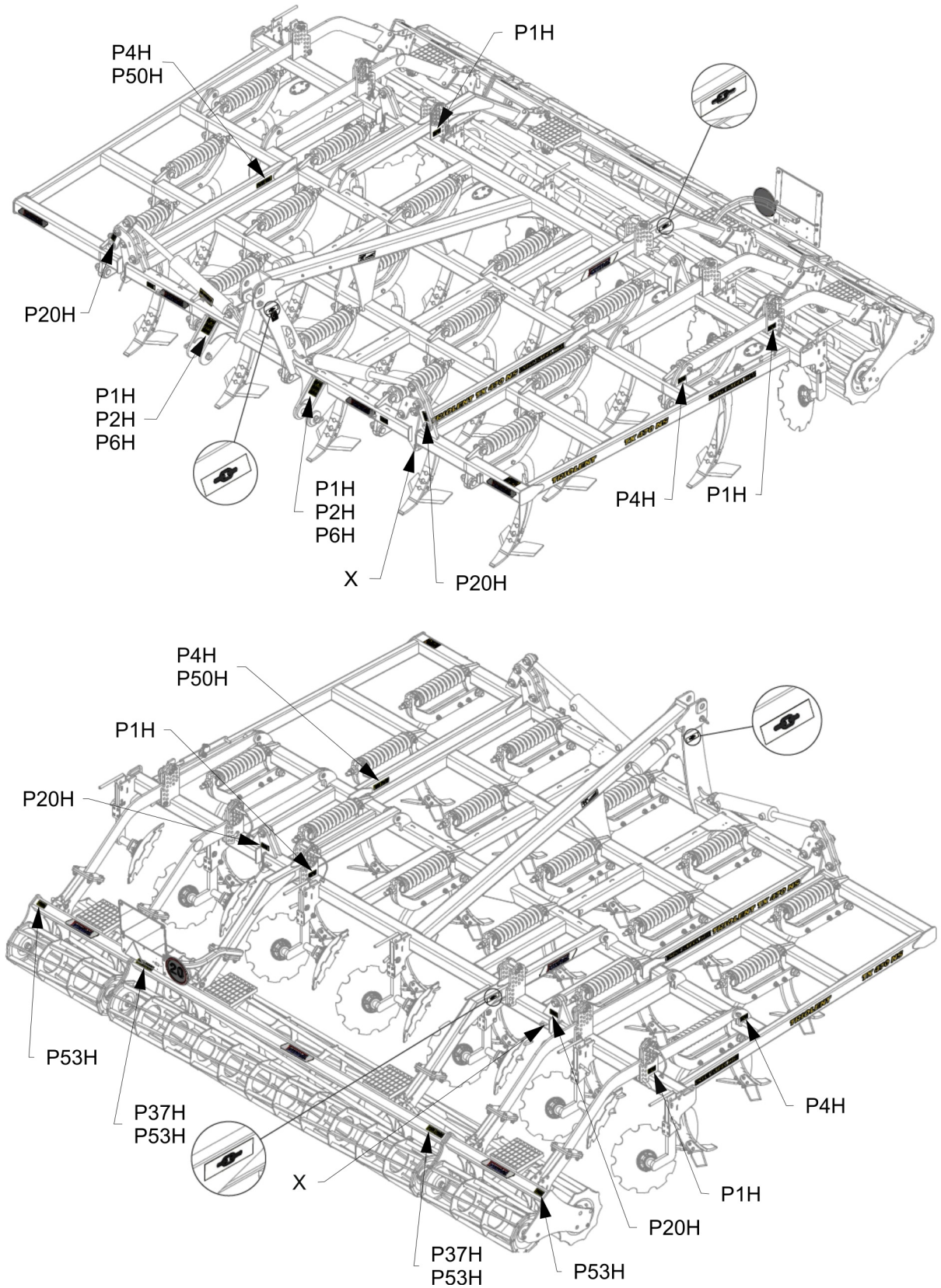
En règle générale :

- Respectez strictement les plaques de sécurité.
- Toutes les consignes de sécurité sont valables également pour les autres utilisateurs.
- En cas d'endommagement ou de détérioration de „L'ÉTIQUETTE DE SÉCURITÉ“ indiquée ci-dessus, placée sur la machine, le personnel est obligé de remplacer cette étiquette par une étiquette neuve.
- L'emplacement, l'aspect et la signification précise des étiquettes relatives à la sécurité au travail figurent dans les tableaux suivants et sur l'image (fig.1).

ÉTIQUETTES DE SÉCURITÉ D'AVERTISSEMENT	TEXTE RELATIF À L'ÉTIQUETTE	EMPLACEMENT SUR LA MACHINE
	<p>Avant de manipuler la machine, lisez attentivement le mode d'emploi. Respecte lors de l'utilisation les instructions et les règles de sécurité relatives au fonctionnement de la machine.</p>	<b>P 1 H</b>
	<p>Lors du branchement ou du débranchement, ne te place pas entre le tracteur et la machine. Ne t'engage pas non plus dans cet espace si le tracteur et la machine ne sont pas au repos et le moteur arrêté.</p>	<b>P 2 H</b>
	<p>Éloigne-toi de la portée de la machine levée.</p>	<b>P 4 H</b>
	<p>Tenez-vous hors de portée de l'ensemble tracteur - machine agricole lorsque le tracteur est en marche.</p>	<b>P 6 H</b>
	<p>Pour le transport et lors du travail, le disque amovible latéral doit être bloqué par une goupille. Le rouleau double cadre doit être bloqué lors du transport par une goupille. Avant de débiter le transport de la machine, bloquer l'essieu contre toute descente involontaire et ce, à l'aide des vannes manuelles.</p>	<b>P 13 H</b>

	<p>Lors du pliage des cadres latéraux, ne pas introduire les mains dans l'espace des articulations du pliage. Lors du réglage de la profondeur de la machine, il existe un risque de coupure.</p>	<p><b>P 20 H</b></p>
	<p>Le déplacement et le transport sur la construction de la machine sont strictement interdits.</p>	<p><b>P 37 H</b></p>
	<p>Avant de débuter le transport de la machine, bloquer l'essieu contre toute descente involontaire et ce, à l'aide des vannes manuelles.</p>	<p><b>P 39 H</b></p>
	<p>Lors du pliage et dépliage des cadres latéraux, tiens-toi hors de leur portée.</p>	<p><b>P 50 H</b></p>
	<p>Bloque la machine contre une mise en marche involontaire en la faisant reposer sur ses organes de travail (socs).</p>	<p><b>P 52 H</b></p>
	<p>Ne t'approche pas des pièces de la machine en rotation, tant que celles-ci ne sont pas au repos, c'est-à-dire, tant qu'elles tournent.</p>	<p><b>P 53 H</b></p>
	<p>Il est interdit de plier et de déplier les cadres latéraux de la machine en pente ou sur une surface inclinée.</p>	<p><b>P 100 H</b></p>
	<p>Position représentées du levier et fonctions de la soupape à boulet hydraulique placée sur le piston.</p>	<p><b>P 101 H</b></p>

Fig. 1 - Emplacement des plaques de sécurité sur le machine



**X – Goupille de blocage du disque amovible**

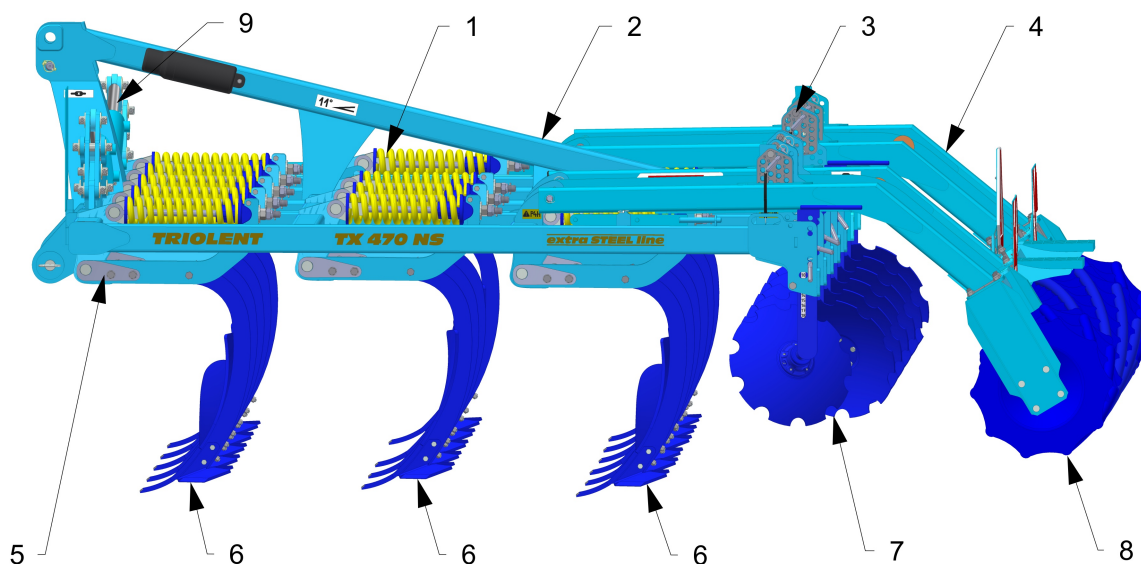
## 6 DESCRIPTION

La construction de la machine **TRIOLENT TX 380 N, TX 470 NS** est conçue en tant que construction portée.

Est équipée d'un crochet d'attelage TBZ 3 (des équipements complémentaires et un crochet „Kirovec“). TRIOLENT est composée d'un cadre central et de trois cadres latéraux basculants, sur lequel sont placées deux rangées de socs avec protection à ressort automatique. Sur la barre arrière du cadre est placée une rangée de disques. Sur le cadre, vous trouverez également les cadre arrière qui portent le cylindre arrière (différentes variantes – voir la fig. 2). Ces cadre arrière sont suspendus de comment basculantement. Le pliage des cadres latéraux s'effectue à l'aide d'hydromoteurs rectilignes raccordés au circuit extérieur de l'hydraulique.

### 6.1 Éléments de travail de la machine

Fig. 2 - Éléments de travail de la machine

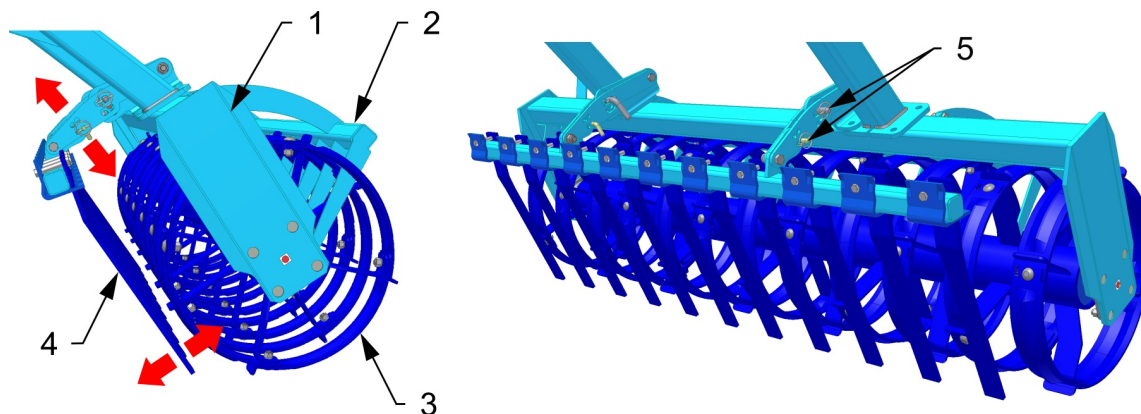


1. Protection à ressort
2. Cadre de la machine
3. Réglage de la profondeur sur les cylindres
4. Cadre arrière du cylindre
5. Crochet d'attelage à trois points (TBZ)
6. Section de trois rangées de socs ; couteaux vissés avec ailes de découpage
7. Section de disques redresseurs
8. Rouleau arrière
9. Hydromoteur



## 6.1.1 Description et réglages du rouleau RING

Le cadre porte un rouleau qui est formé de roues composées de segments annulaires. Une rangée d'ailettes de nivellement se trouve devant le rouleau. La hauteur et l'inclinaison de ces ailettes peuvent être réglées. En effet, le réglage de ces ailettes est déterminant pour le bon fonctionnement du rouleau. Dans les différentes conditions de travail, il est tout d'abord nécessaire de tester le réglage des ailettes et de l'affiner en cas de besoin.



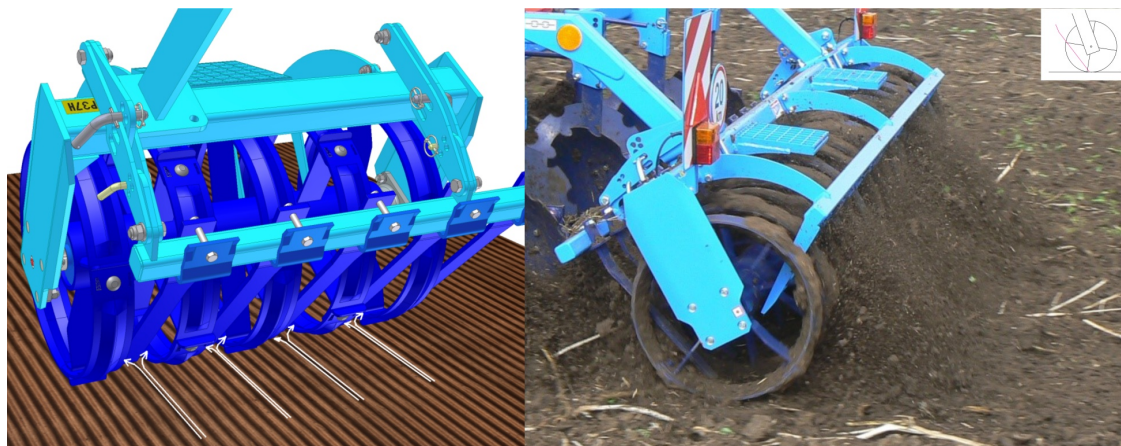
- 1. Cadre du rouleau
- 2. Nettoyeur du rouleau
- 3. Rouleau
- 4. Ailettes de nivellement avant
- 5. Plots de réglage des ailettes de nivellement

### Possibilités de réglage des ailettes de nivellement avant


1. Les ailettes de nivellement avant, situées devant les roues du rouleau, répartissent les mottes sous les roues qui les désagrègent.



2. Les ailettes de nivellement avant, situées entre les roues du rouleau, répartissent la terre vers l'intérieur des roues. Les mottes sont donc partiellement désagrégées sous les roues et partiellement à l'intérieur des roues. Lors d'un tel réglage, la surface travaillée sera recouverte d'une terre fine.



## 7 MONTAGE DE LA MACHINE CHEZ LE CLIENT

- L'exploitant doit réaliser le montage selon les instructions du fabricant, de préférence en collaboration avec un technicien spécialisé désigné par le fabricant.
-  • L'exploitant doit assurer à la fin du montage un essai de fonctionnement de toutes les parties montées.
- L'exploitant doit veiller à ce que la manipulation de la machine à l'aide d'un dispositif de levage lors du montage soit en conformité avec le chapitre „4“.

## 8 MISE EN SERVICE



- Avant de réceptionner la machine, testez et contrôlez si elle n'a pas subi de dommages lors du transport et vérifiez la présence de toutes les pièces figurant dans le bon de livraison.
- Avant de mettre la machine en marche, lisez attentivement ce mode d'emploi, en particulier les chapitres 1–5. Avant la première utilisation de la machine, familiarisez-vous avec ses éléments de commande et avec son fonctionnement en général.
- Lors du travail avec la machine, respectez non seulement les consignes figurant dans ce mode d'emploi, mais également les règles générales relatives à la sécurité au travail, à la protection de la santé, à la sécurité de transport, à la sécurité incendie et à la protection de l'environnement en vigueur.
- Avant toute utilisation (mise en marche), le conducteur doit contrôler la machine du point de vue d'intégrité, de sécurité au travail, d'hygiène au travail, de sécurité incendie, de sécurité de transport et de protection de l'environnement. La machine présentant des signes d'endommagement ne doit pas être mise en service
- L'attelage de la machine au tracteur doit être réalisé sur une surface droite et consolidée.
- Lors du travail en pente, respectez l'accessibilité de pente minimale autorisée de tout le train **TRACTEUR – MACHINE**
- Avant de démarrer le moteur du tracteur, contrôlez l'absence de personnes ou d'animaux dans l'espace de travail de l'ensemble et mettez en marche le signal sonore d'avertissement.
- Le conducteur répond de la sécurité et de tous les dommages provoqués par le fonctionnement du tracteur et de la machine attelée.
- Le conducteur doit respecter lors du travail les règles techniques et de sécurité de la machine fixées par le fabricant.
- Pour effectuer un demi-tour à la tournière, le tractoriste doit lever la machine, c'est-à-dire, les organes de travail ne sont pas dans le sol.
- Le conducteur est obligé de respecter lors du travail les profondeurs de travail et les vitesses prescrites, indiquées dans le mode d'emploi dans les Mode d'emploi du chapitre 1.1.
- Avant de quitter la cabine de tracteur, le conducteur est obligé de descendre la machine et de bloquer l'ensemble contre le déplacement.
- Lors de la mise en marche de la machine, veillez à ce qu'une descente brusque sur une surface consolidée n'endommage pas les socs et couteaux. Posez la machine sur une surface droite, de façon à ce que le poids de la machine soit réparti sur tous les socs.

## 8.1 Acouplement au tracteur

- La machine peut être attelée uniquement à un tracteur dont le poids à vide est identique ou supérieur au poids total de la machine attelée.
- Le conducteur doit respecter toutes les règles générales en vigueur relatives à la sécurité au travail, à la protection de la santé, à la sécurité incendie et à la protection de l'environnement.
- Le conducteur peut atteler la machine seulement à un tracteur équipé d'un crochet d'attelage arrière à trois points et d'un système hydraulique fonctionnel, non endommagé.
- Tableau des exigences à l'égard du moyen de traction pour le travail avec la machine:

Exigence à l'égard de la puissance du moteur du tracteur pour la machine <b>TX 380 NS</b>		<b>150-260 kW* (200 - 350 HP)*</b>	
Exigence à l'égard de la puissance du moteur du tracteur pour la machine <b>TX 470 NS</b>		<b>190-330 kW* (255 - 445 HP)*</b>	
Exigence à l'égard du crochet d'attelage à trois points (TBZ) du tracteur	Écartement des articulations d'attelage inférieures (mesuré sur les axes des articulations)	TBZ3	<b>1100+/- 1,5 mm (43,3 in)</b>
		KIROVEC	<b>1110+/- 1,5 mm (43,7 in)</b>
	∅ du trou des articulations d'attelage inférieures pour les goupilles d'attelage de la machine	TBZ3	<b>37,4 - 37,75 mm (1,472 – 1,486 in)</b>
		KIROVEC	<b>60,5 – 61 mm (2,38 - 2,40 in)</b>
	∅ du trou de l'articulation d'attelage supérieure pour la goupille d'attelage de la machine	TBZ3	<b>32,0 – 32,25 mm (1,26 – 1,27 in)</b>
		KIROVEC	<b>39,5 - 40 mm (1,55 – 1,57 in)</b>
Exigence à l'égard du système hydraulique du tracteur	circuit de pliage des cadres latéraux		<b>Pression dans le circuit 200 bar (2900 Psi), 2 pc de prises du raccord rapide ISO 12,5</b>

\* moyen de traction recommandé, la force de traction réelle peut varier considérablement en fonction de la profondeur de traitement, des conditions de terrain, de l'inclinaison du terrain, de l'usure des dispositifs de travail et de leur réglage.

- Atteler la machine à l'aide de l'attelage trois points TBZ aux bras inférieurs du TBZ du tracteur, bloquez les bras du TBZ à l'aide des goupilles contre le désattelage.
- La machine attelée au tracteur modifie la répartition du poids sur les essieux individuels du tracteur. Ceci provoque le soulagement de l'essieu avant et l'altération de la manoeuvrabilité. Les propriétés de freinage sont également influencées.



**Lors de l'attelage, aucune personne ne doit demeurer dans l'espace entre le tracteur et la machine.**

## 8.2 Raccordement de l'hydraulique

- Raccordez l'hydraulique uniquement si les circuits hydrauliques de la machine et du tracteur sont sans pression.
- Le système hydraulique est sous haute pression. Contrôlez régulièrement les défauts d'étanchéité et supprimez immédiatement les dommages visibles de toutes les conduites, tuyaux et vis.
- Utilisez lors de la recherche et la suppression des défauts d'étanchéité uniquement des accessoires adéquats.
- Pour raccorder le système hydraulique de la machine au tracteur, utilisez la fiche (sur la machine) et la prise (sur le tracteur) des raccords rapides du même type. Réalisez le branchement des raccords rapides aux circuits hydrauliques du tracteur de façon à ce que le pliage des cadres latéraux **SOUFFLET BLEU et BLANC** soit sur un circuit de commande.



**Pour éviter le mouvement de l'hydraulique involontaire ou provoqué par des personnes étrangères (enfants, coéquipiers), les distributeurs de commande sur le tracteur doivent être protégés ou bloqués en cas d'inutilisation ou en position de transport.**

## 8.3 Pliage et dépliage de la machine



Lors de tous les mouvements hydrauliques, réduisez la vitesse des pièces en mouvement avant la butée en serrant la valve correspondante sur l'unité de commande !

- L'hydraulique pour le pliage et le dépliage doit être branchée à l'unité de commande à double effet.



- Le conducteur doit veiller à ce qu'aucune personne ou animal ne se trouve à proximité lors du pliage et le dépliage des cadres latéraux (c'est-à-dire, à l'endroit de leur impact) et à ce que personne n'introduise les doigts dans l'espace des articulations.

- Si la machine est équipée de disques amovibles, le conducteur doit veiller à ce que ces disques soient en position de transport et goupillés lors du pliage et du dépliage (fig.4).



- Réalisez le pliage ou le dépliage sur des surfaces droites et solides ou transversalement par rapport à la pente avec l'unité de commande entièrement ouverte.
- Réalisez le pliage et le dépliage uniquement avec la machine levée sur le crochet d'attelage du tracteur.
- Supprimez la terre adhérente aux endroits de pliage, la terre peut altérer le fonctionnement et endommager la mécanique.
- Contrôlez les cadres latéraux pendant le pliage ou le dépliage et laissez-les basculer en continu jusqu'à la position extrême sur les butées.

**Procédé de pliage de la machine :**

- Si la machine est équipée de disques amovibles latéraux, placez-les en position de transport (fig.4), et bloquez par une goupille.
- Retirez les goupilles de blocage placées sous les articulations du pliage.
- Levez la machine sur le crochet d'attelage du tracteur.
- Placez le triangle de sécurité pour signaler un véhicule lent sur le cadre du rouleau arrière, c'est-à-dire, en position de transport (fig.7- détail A)
- Si la machine est équipée d'un rouleau double, placez les rouleaux doubles centraux et latéraux dans la position de transport à l'aide des goupilles de blocage (fig.6).
- Basculez les cadres latéraux sans à-coups.
- Bloquez ou fermez l'unité de commande.

**Procédé de dépliage de la machine :**

- Levez la machine sur le crochet d'attelage du tracteur.
- Dépliez les cadres latéraux sans à-coups.
- Bloquez les cadres latéraux par des goupilles de blocage contre le soulèvement lors du travail.
- Si la machine est équipée de disques latéraux amovibles, sortez les dans la position de travail (fig.3), et bloquez par une goupille.
- Si la machine est équipée d'un rouleau double, placez le rouleau double central et les deux rouleaux doubles latéraux dans la position de travail à l'aide des goupilles de blocage (fig.5).
- Bloquez ou fermez l'unité de commande.
- Placez le triangle de sécurité pour signaler un véhicule lent dans le support situé à l'avant du cadre latéral gauche, c'est-à-dire, en position de travail (fig.7)

## 9 TRANSPORT DE LA MACHINE SUR LES VOIES DE COMMUNICATION

### Position de transport TRIOLENT TX 380 NS, TX 470 NS



- Attelez la machine au tracteur à l'aide de l'attelage à trois points.
- Placez les disques amovibles latéraux sur le cadre latéraux dans la position de transport (fig.4).
- Basculez les rouleaux doubles arrière et bloquez par une goupille - (fig.6) – uniquement si la machine est équipée de rouleaux doubles arrière.
- Basculez les cadres latéraux dans la position de transport.
- La machine doit être équipée d'écrans amovibles avec marquage des contours, d'éclairage fonctionnel et de plaque arrière avec symbole pour véhicules lents (selon EHK n° 69).
- L'éclairage doit fonctionner lors du déplacement sur les voies de communication.
- Le tracteur doit être équipé d'un dispositif lumineux particulier de couleur orange qui doit fonctionner lors du déplacement sur les voies de communication.
- La vitesse maximale de transport sur les voies de communication s'élève à **20 km/hod (12,4 mph)**.
- Bloquez les bras inférieurs du crochet d'attelage à trois points TBZ du tracteur contre la déviation latérale.



**Le triangle de signalisation pour véhicules lents doit être placé lors du transport sur les voies de communication en position de transport dans le support sur le cadre du rouleau arrière (fig.7 - détail X). Lors du fonctionnement, le triangle doit être placé sur le support à l'avant du cadre latéral gauche.**



**Défense de fonctionnement en cas de manque de visibilité !**

Fig. 3 - disques latéraux amovibles en position de travail



Fig. 4 - disques latéraux amovibles en position de transport

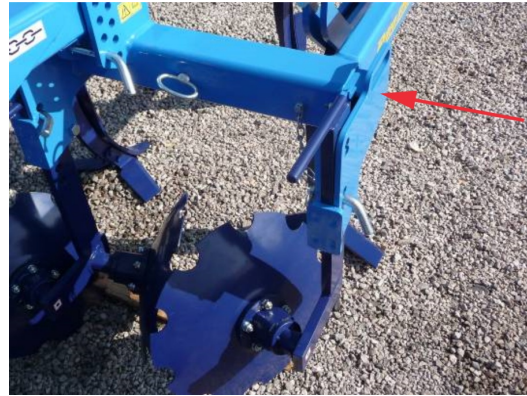


Fig. 5 - rouleau double arrière en position de travail

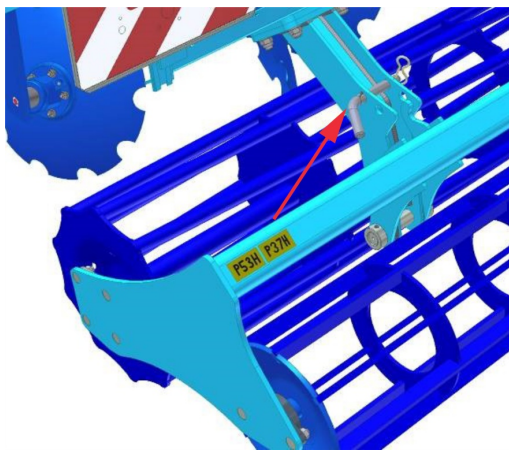
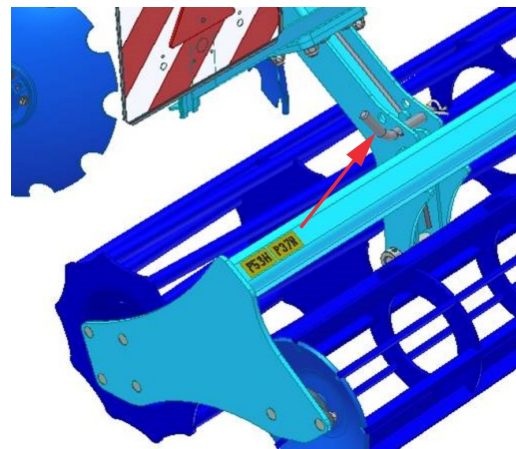


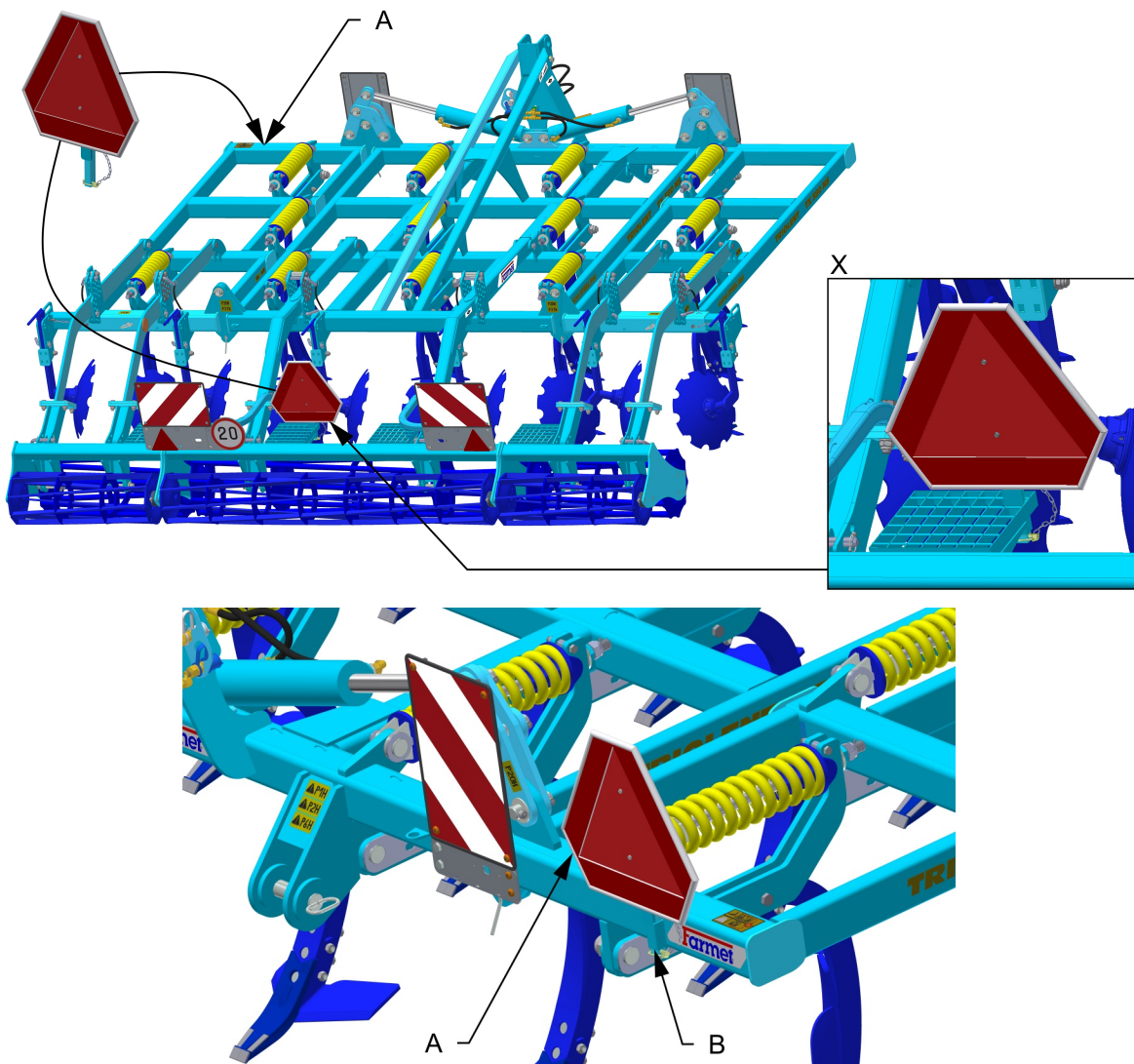
Fig. 6 - rouleau double arrière en position de transport



- Placez la machine en position de transport.
- Compte tenu des dimensions de transport de la machine, le conducteur est obligé d'être particulièrement prudent lors du déplacement sur les voies de communication.
- Pour des raisons de modification de la charge des essieux, le conducteur doit respecter après l'attelage de la machine au tracteur les règles en vigueur relatives au déplacement sur les voies de communication (lois, ordonnances). Les propriétés de roulement de l'ensemble changent également en fonction du caractère du terrain, par conséquent, adaptez votre façon de rouler à ces conditions.
- Si nécessaire, le conducteur est obligé de présenter, selon les règles en vigueur, relatives au déplacement sur les voies de communication (lois, ordonnances), la carte grise de la machine (uniquement en République tchèque).
- Lorsqu'il recule avec la machine, le conducteur est obligé d'assurer une vue suffisante de son poste de conducteur dans le tracteur. En cas de vue insuffisante, le conducteur doit faire appel à une personne apte et formée.
- Lors du déplacement de la machine sur des voies de communication, le conducteur doit bloquer les bras de l'attelage trois points TBZ arrière du tracteur en position de transport, c'est-à-dire, empêcher la descente subite des bras à l'aide du levier de la commande hydraulique des bras. En même temps, il est nécessaire de bloquer les bras de l'attelage trois points TBZ arrière du tracteur contre une déviation latérale.
- Lors du transport de la machine sur des voies de communication, le conducteur doit respecter les lois et ordonnances en vigueur relatives à cette situation et qui précisent les relations des essieux du tracteur en fonction de la vitesse de transport.



Fig. 7 - Emplacement du triangle de signalisation arrière pour véhicules lents



A – Position de travail du triangle

B – Support de réception pour la fixation du triangle lors du fonctionnement de la machine

## 10 RÉGLAGE DE LA MACHINE

### 10.1 Réglage de la profondeur de travail de la machine

**!** Réalisez le réglage uniquement lorsque la machine est posée sur les socs ou lorsqu'elle est enfoncée (voir ci-dessous).

- !** 1. Si la machine est équipée d'un cylindre double, goupillez d'abord la protection du cylindre pour le transport.
2. Réglez la profondeur de travail de la machine à l'aide de la goupille supérieure sur la vanne du cadre supérieur selon l'échelle 1-16.
3. Réglez le plan longitudinal de la machine par la position des bras inférieurs du tracteur et en réglant la tige du troisième point du tracteur, ceci permet d'assurer la même profondeur de travail de la première et la seconde rangée de socs.

**Lors du travail, le triangle de sécurité doit être placé en position de travail. (Fig.7)**

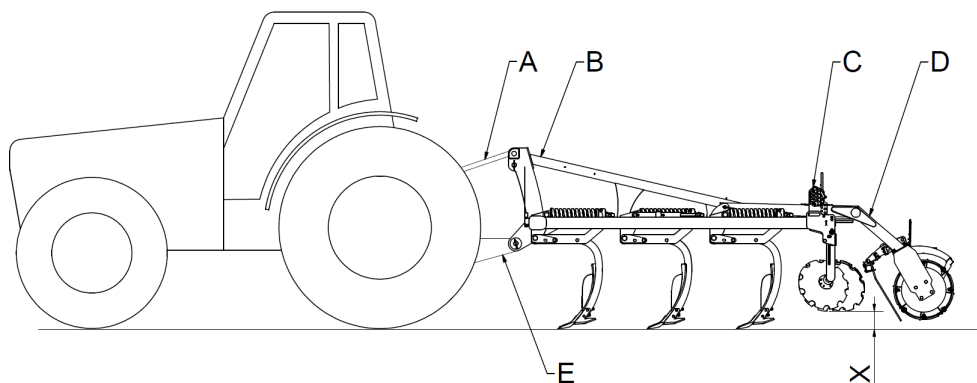
4. Réglez la profondeur de travail des disques redresseurs en les déplaçant dans les supports et en modifiant la goupille. Soyez prudent lors du réglage. Les disques correctement réglés assurent le nivelage parfait et le recouvrement par de la terre fine sur toute la largeur de la prise. Un enfoncement des disques trop petit provoque la formation de rigoles derrière les socs arrière, un enfoncement trop important provoque la formation de mottes de terre. Contrôlez le réglage correct des disques lors du travail. Le réglage peut varier en fonction des conditions de terrain et de l'usure des disques.

Pour le réglage des disques, il est possible d'utiliser le levier auxiliaire fixé dans la partie gauche sur le cadre de la machine. Après la mise en place du levier dans le support du disque (fig.8) placez le disque dans la position souhaitée et bloquez-le à l'aide de la goupille.

Sur le disque de redressement limite gauche est placée une plaque de la profondeur de réglage des disques (fig.8). Les valeurs sur la plaque sont à titre d'orientation et peuvent ne pas correspondre aux valeurs sur la vanne des châssis arrière.

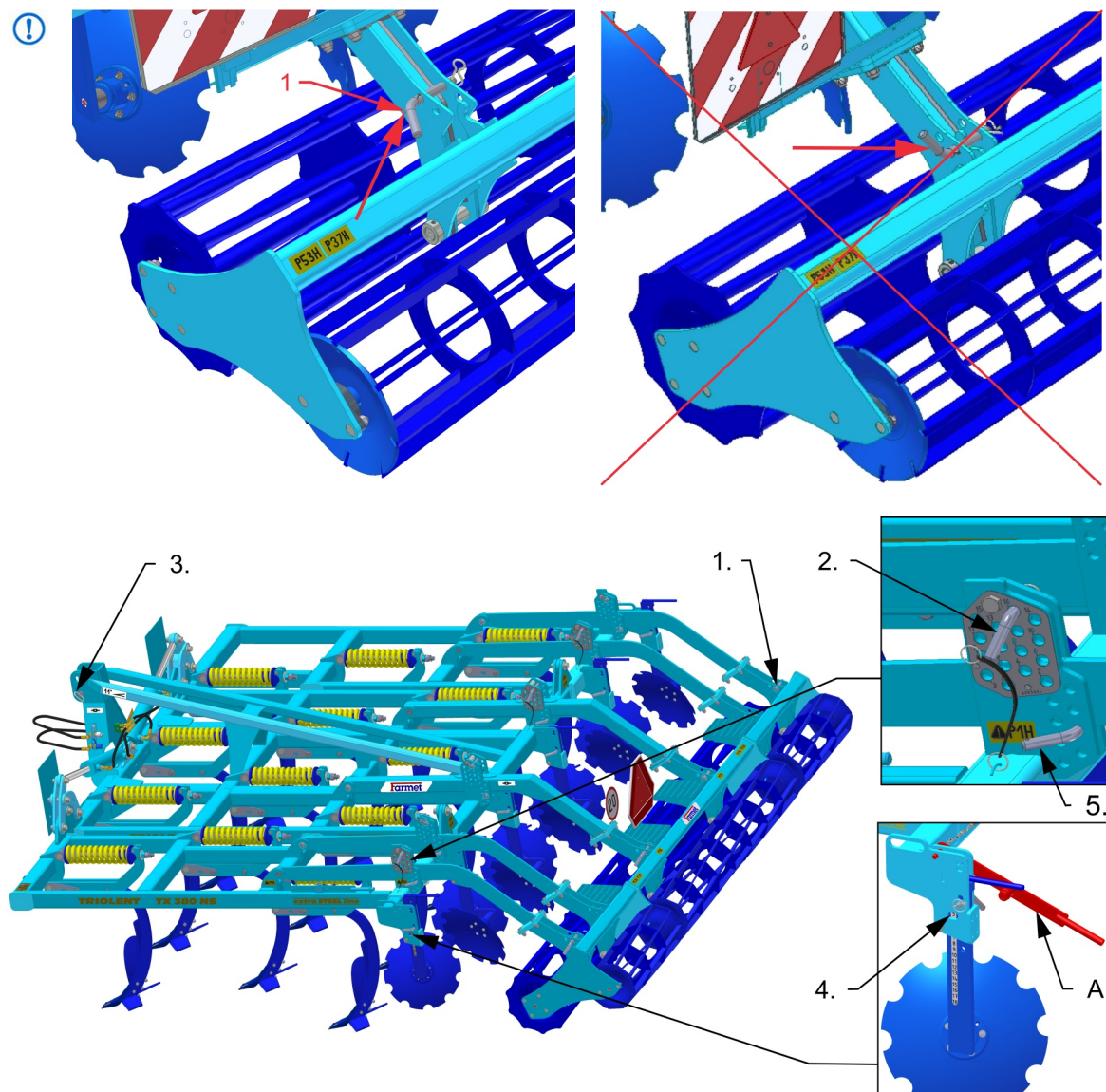
**!** La profondeur de travail des disques ne doit jamais être identique à la profondeur de travail des socs „X“

5. Enfoncez la machine dans la terre, laissez-la enfoncée et bloquez la chute involontaire des cadres arrière avec cylindre sur le cadre principal lors de la sortie de terre dans la tournière à l'aide de la goupille inférieure sur la vanne du cadre arrière. Insérez la goupille sous le cadre arrière dans l'orifice le plus proche.
6. Réglez la profondeur de façon identique sur le côté gauche et le côté droit de la machine.



- A. Bielle du troisième point du tracteur
- B. Console du troisième point
- C. Vannes des cadres arrière
- D. Cadres basculants arrière avec cylindres
- E. Bras de l'hydraulique du tracteur

Fig. 8 - Procédé de réglage de la machine



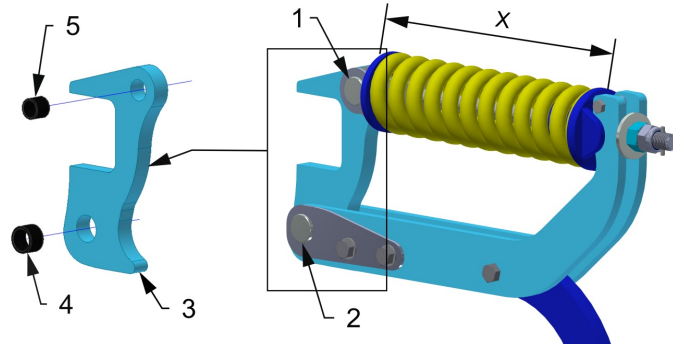
A – Levier auxiliaire de réglage des disques

Tableau de profondeur estimée de la machine <b>TRIOLENT</b>			
Échelle de réglage	Profondeur estimée (mm / in)	Échelle de réglage	Profondeur estimée (mm / in)
1	60 / 2,36	9	204 / 8,03
2	78 / 3,07	10	222 / 8,74
3	96 / 3,78	11	240 / 9,45
4	114 / 4,49	12	258 / 10,16
5	132 / 5,20	13	276 / 10,87
6	150 / 5,90	14	294 / 11,57
7	168 / 6,61	15	312 / 12,28
8	186 / 7,32	16	330 / 13,00

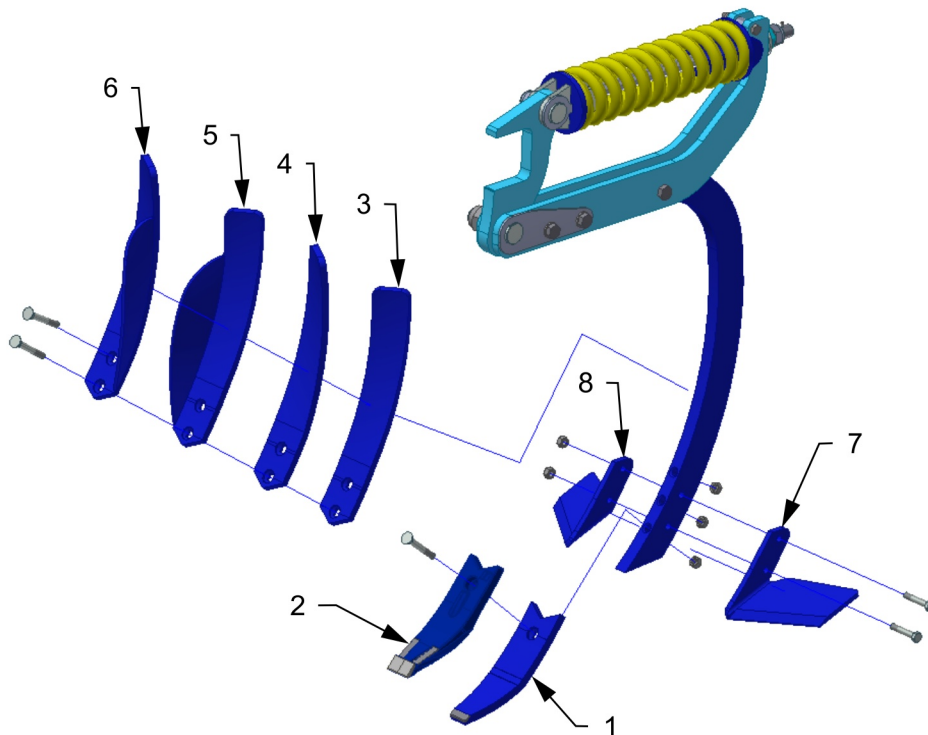
## 10.2 Protection des socs

- Le réglage principal du ressort de protection (X) est réalisé par le fabricant, à savoir  $395 \pm 5\text{mm}$  ( $15,56 \pm 0,20\text{ in}$ ) de façon à ce qu'il soit horizontal.
- Contrôlez régulièrement le serrage des écrous de la goupille de protection inférieure et supérieure, resserrez si nécessaire.
- Contrôlez régulièrement le serrage des écrous de la tige de protection.

- 1 – Goupille supérieure  
 2 – Goupille inférieure  
 3 – Butée de sécurité  
 4 – Douille inférieure trempée  
 5 – Douille supérieure trempée



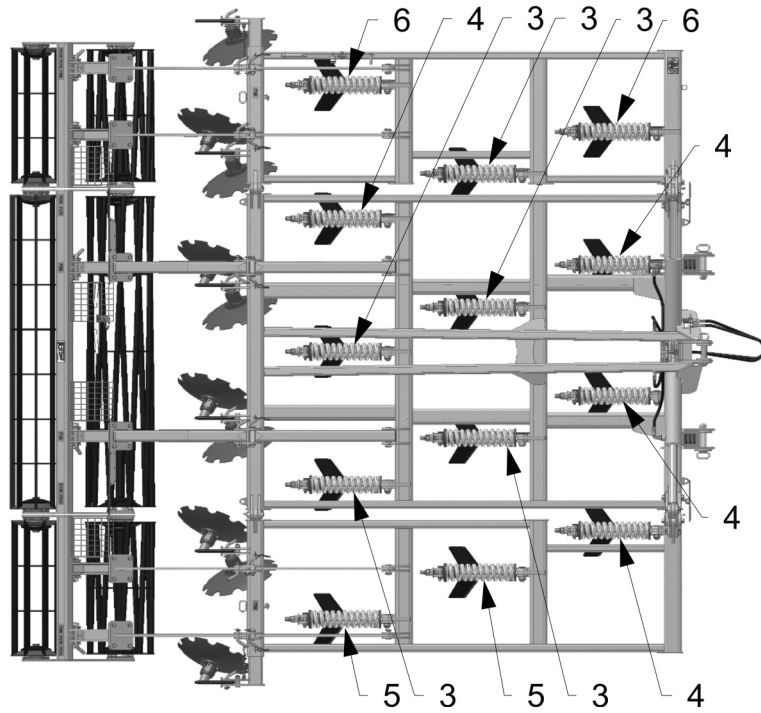
### SOCS



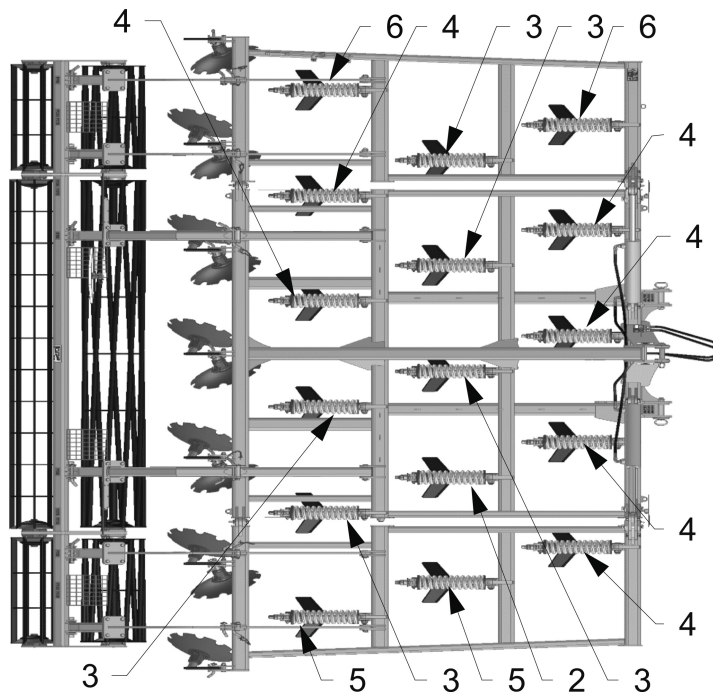
Socs– Nom			
Pos.	Nom	Pos.	Nom
1	Soc inférieur SK	5	Soc supérieur avec déflecteur droit
2	Soc inférieur MULTICARBIDE	6	Soc supérieur avec déflecteur gauche
3	Soc supérieur droit	7	Aile gauche
4	Soc supérieur gauche	8	Aile droite

### 10.3 Repartition des socs superieurs gauches et droits sur la machine

TRIOLENT TX 380 NS



TRIOLENT TX 470 NS



## 11 ENTRETIEN ET RÉPARATIONS DE LA MACHINE



**Respectez les consignes de sécurité relatives aux soins et à l'entretien.**

- Lorsqu'il est nécessaire de souder lors d'une réparation alors que la machine est attelée au tracteur, il est nécessaire que les câbles d'alimentation de l'alternateur et de l'accumulateur du tracteur soient débranchés.
- Avant toute utilisation de la machine, puis en fonction du besoin, contrôlez le serrage de tous les assemblages par vis ou autres.
- Contrôlez en continu l'usure des éléments de travail de la machine, éventuellement remplacez ces éléments de travail usagés par des neufs.
- Le réglage, le nettoyage et le graissage de la machine peuvent être réalisés uniquement lorsque la machine est au repos (c'est-à-dire, la machine est arrêtée et ne fonctionne pas).
- Pour éviter l'endommagement du roulement, il est nécessaire de supprimer les résidus de végétaux et autres enroulés autour de l'arbre.
- Pour éviter l'endommagement des roulements, soyez prudent lors de leur graissage.
- Lors du travail sur la machine levée, utilisez des dispositifs d'appui adéquats, placés dans des endroits marqués ou dans des endroits convenant à cet effet.
- Lors du réglage, le nettoyage, l'entretien et les réparations sur la machine, bloquez les parties de la machine pouvant chuter ou autrement menacer le conducteur.
- Pour accrocher la machine lors de la manipulation à l'aide d'un dispositif de levage, utilisez uniquement les endroits marqués par des étiquettes autocollantes comportant la marque de la chaîne . —○—
- En cas de panne ou d'endommagement de la machine, coupez immédiatement le moteur et protégez-le contre une remise en marche, bloquez la machine contre le déplacement → seulement après vous pouvez procéder à la suppression de la panne
- Utilisez lors des réparations de la machine uniquement les pièces détachées d'origine, les outils et les accessoires de protection adéquats.
- Maintenez la machine propre.
- Lors de la pose de la machine, veillez à ce qu'une descente brutale sur une surface consolidée n'endommage pas les ciseaux et les socs.



**N'utilisez pas de nettoyeur à haute pression ou de jet d'eau direct pour nettoyer les roulements. Les joints et les roulements ne sont pas étanches lors d'une pression trop importante.**

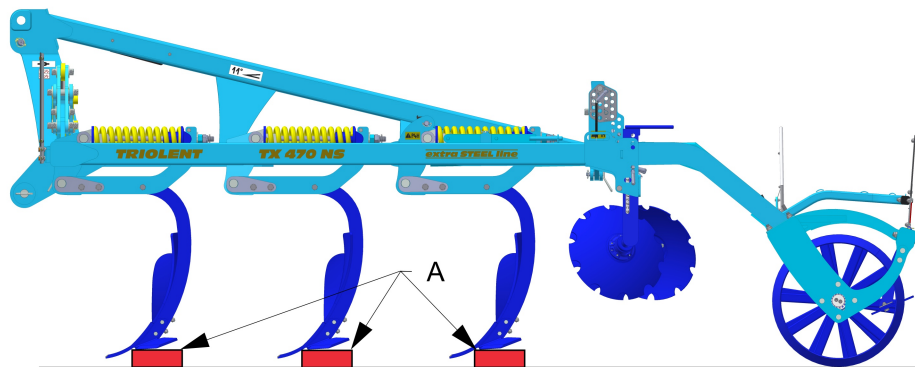
## 12 RANGEMENT DE LA MACHINE

Mise hors service de la machine pour une durée prolongée :

- Si possible, stockez la machine sous un toit.
- Stockez la machine sur un support droit et solide avec une capacité de charge suffisante.
- Avant de ranger la machine, débarrassez-la d'impuretés et conservez-la de façon à éviter tout endommagement pendant le stockage. Portez une attention particulière à tous les endroits de graissage et graissez-les soigneusement selon le plan de graissage.
- Placez la machine en position de transport, de façon à ce qu'elle repose sur le cylindre arrière et les étauçons. Placez une cale adéquate (par exemple, une poutrelle) sous les étauçons, de façon à ce que les pointes des couteaux se trouvent au-dessus du sol. Si vous ne disposez pas d'une cale adéquate, démontez les couteaux.



Si la machine repose sur les couteaux, il y a un risque d'endommagement de ceux-ci par le poids de la machine. Le risque d'endommagement existe également lors de la pose de la machine sur une surface inégale, lorsque le poids de la machine repose seulement sur certains couteaux.



A - cale



Protégez la machine contre l'accès des personnes non autorisées.

## 13 PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

- Manipulez les huiles et les graisses selon les lois et règles en vigueur relatives aux déchets.



## 14 LIQUIDATION DE LA MACHINE EN FIN DE VIE

- L'exploitant doit veiller à séparer lors de la liquidation les pièces en acier et les pièces comportant l'huile hydraulique ou la graisse.
- L'exploitant doit découper les pièces en acier en respectant les règles de sécurité et les déposer dans un centre de ramassage des matières premières secondaires. En ce qui concerne les autres pièces, il doit procéder selon les lois en vigueur relatives aux déchets.

## 15 SERVICES DE DÉPANNAGE ET CONDITIONS DE GARANTIE

### 15.1 Service de dépannage

Le service de dépannage est assuré par un représentant commercial après la consultation avec le fabricant ou par le fabricant lui-même. Les pièces détachées sont disponibles chez les vendeurs individuels par l'intermédiaire d'un réseau de vente sur tout le territoire de la république. Utilisez les pièces détachées uniquement selon le catalogue de pièces détachées édité officiellement par le fabricant.

### 15.2 Garantie

1. Le fabricant octroie une garantie de 24 mois pour les pièces suivantes : cadre principal, essieu et timon de la machine. En ce qui concerne les autres parties de la machine, le fabricant octroi une garantie de 12 mois. La garantie prend effet le jour de vente de la nouvelle machine au consommateur (utilisateur) final.
2. La garantie couvre les vices cachés apparaissant pendant la garantie lors d'une utilisation correcte de la machine à condition de respecter les conditions indiquées dans le mode d'emploi.
3. La garantie ne s'applique pas aux pièces détachées d'usure, c'est-à-dire à l'usure mécanique courante des pièces de remplacement des parties de travail (socs, arêtes, etc.).
4. La garantie ne s'applique pas aux conséquences indirectes consécutives à un endommagement éventuel, par exemple, sur la réduction de la durée de vie, etc.
5. La garantie est liée à la machine et ne cesse pas suite au changement de propriétaire.
6. La garantie est limitée au démontage et au montage, éventuellement au remplacement ou à la réparation de la pièce défectueuse. La décision de changer ou de réparer la pièce défectueuse appartient à l'atelier contractuel Farmet.
7. Pendant la garantie, seul un technicien agréé du fabricant est autorisé à réaliser les réparations ou d'autres interventions sur la machine, faute de quoi la garantie ne sera pas reconnue. Cette disposition ne s'applique pas au remplacement des pièces détachées d'usure (voir point 3).
8. La garantie est conditionnée par l'utilisation des pièces détachées d'origine du fabricant.

2010/008/02

ⒸES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ  
ⒸCE CERTIFICATE OF CONFORMITY  
ⒸEG-KONFORMITÄT SERKLÄRUNG  
ⒸDÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ  
ⒸСЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ЕС  
ⒸDEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

1. ⒸMy ⒸWe ⒸWir ⒸNous ⒸМы ⒸMy: **Farmet a.s.**  
Jiřinková 276  
552 03 Česká Skalice  
Czech Republic  
DIČ: CZ46504931  
Tel/Fax: 00420 491 450136

ⒸVydáváme na vlastní zodpovědnost toto prohlášení. ⒸHereby issue, on our responsibility, this Certificate. ⒸGeben in alleiniger Verantwortung folgende Erklärung ab. ⒸPublions sous notre propre responsabilité la déclaration suivante. ⒸПод свою ответственность выдаем настоящий сертификат. ⒸWydajemy na własną odpowiedzialność niniejszą Deklarację Zgodności.

2. ⒸStrojní zařízení: - název : **Dlátový kypřič**  
ⒸMachine: - name : **Chisel cultivator**  
ⒸFabrikat: - Bezeichnung : **Meißelgrubber**  
ⒸMachinerie: - dénomination : **Cultivateur à siceaux**  
ⒸСельскохозяйственная машина: - наименование : **Чизельный культиватор**  
ⒸUrządzenie maszynowe: - nazwa : **Spulchniarka dłutowa**
- typ, type : **TRIOLENT**  
- model, modèle : **TX 380 NS**  
- Ⓒvýrobní číslo :   
- Ⓒserial number  
- ⒸFabriknummer  
- Ⓒn° de production  
- Ⓒзаводской номер  
- Ⓒnumer produkcyjny

3. ⒸPříslušná nařízení vlády: č.176/2008 Sb. (směrnice 2006/42/ES). ⒸApplicable Governmental Decrees and Orders: No.176/2008 Sb. (Directive 2006/42/ES). ⒸEinschlägige Regierungsverordnungen (NV): Nr.176/2008 Slg. (Richtlinie 2006/42/ES). ⒸDécrets respectifs du gouvernement: n°.176/2008 du Code (directive 2006/42/CE). ⒸСоответствующие постановления правительства: № 176/2008 Сб. (инструкция 2006/42/ES). ⒸOdpowiednie rozporządzenia rządowe: nr 176/2008 Dz.U. (Dyrektywa 2006/42/WE).

4. ⒸNormy s nimiž byla posouzena shoda: ⒸStandards used for consideration of conformity: ⒸDas Produkt wurde gefertigt in Übereinstimmung mit folgenden Normen: ⒸNormes avec lesquelles la conformité a été évaluée: ⒸНормы, на основании которых производилась сертификация: ⒸNormy, według których została przeprowadzona ocena: ČSN EN ISO 12100, ČSN EN ISO 4254-1.

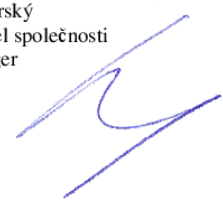
ⒸSchválil ⒸApprove by dne: 01.06.2012  
ⒸBewilligen ⒸApprouvé  
ⒸУтвердил ⒸUchwalil

V České Skalici dne: 01.06.2012

p. Gavlas Dušan  
technický ředitel  
Technical director

  
**Farmet a.s.**  
Jiřinková 276  
552 03 Česká Skalice  
DIČ CZ46504931  
3P

Ing. Karel Žďárský  
generální ředitel společnosti  
General Manager



2010/009/02

**ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ**  
**CE CERTIFICATE OF CONFORMITY**  
**DEG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**  
**DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ**  
**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ЕС**  
**DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE**

1.  My  We  Wir  Nous  Мы  My: **Farmet a.s.**  
Jiřinková 276  
552 03 Česká Skalice  
Czech Republic  
DIČ: CZ46504931  
Tel/Fax: 00420 491 450136

Vydáváme na vlastní zodpovědnost toto prohlášení.  Hereby issue, on our responsibility, this Certificate.  Geben in alleiniger Verantwortung folgende Erklärung ab.  Publiions sous notre responsabilité la déclaration suivante.  Под свою ответственность выдаем настоящий сертификат.  Wydajemy na własną odpowiedzialność niniejszą Deklarację Zgodności.

2.  Strojní zařizení: - název : **Dřátový kypřič**  
 Machine: - name : **Chisel cultivator**  
 Fabrikat: - Bezeichnung : **Meißelgrubber**  
 Machinerie: - dénomination : **Cultivateur à siceaux**  
 Сельскохозяйственная машина: - наименование : **Чизельный культиватор**  
 Urządzenie maszynowe: - nazwa : **Spulchniarka dłutowa**
- typ, type : **TRIOLENT**  
- model, modèle : **TX 470 NS**  
-  výrobní číslo :   
-  serial number  
-  Fabriknummer  
-  n° de production  
-  заводской номер  
-  numer produkcyjny

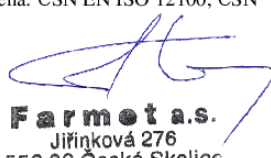
3.  Příslušná nařízení vlády: č.176/2008 Sb. (směrnice 2006/42/ES).  Applicable Governmental Decrees and Orders: No.176/2008 Sb. (Directive 2006/42/ES).  Einschlägige Regierungsverordnungen (NV): Nr.176/2008 Slg. (Richtlinie 2006/42/ES).  Décrets respectifs du gouvernement: n°.176/2008 du Code (directive 2006/42/CE).  Соответствующие постановления правительства: № 176/2008 Сб. (инструкция 2006/42/ES).  Odpowiednie rozporządzenia rządowe: nr 176/2008 Dz.U. (Dyrektywa 2006/42/WE).

4.  Normy s nimiž byla posouzena shoda:  Standards used for consideration of conformity:  Das Produkt wurde gefertigt in Übereinstimmung mit folgenden Normen:  Normes avec lesquelles la conformité a été évaluée:  Нормы, на основании которых производилась сертификация:  Normy, według których została przeprowadzona ocena: ČSN EN ISO 12100, ČSN EN ISO 4254-1.

Schwälil  Approve by dne: 01.06.2012  
 Bewilligen  Approuvé  
 Утвердил  Uchwalil

V České Skalici dne: 01.06.2012

p. Gavlas Dušan  
technický ředitel  
Technical director

  
**Farmet a.s.**  
Jiřinková 276  
552 03 Česká Skalice  
DIČ CZ46504931  
22

Ing. Karel Žďárský  
generální ředitel společnosti  
General Manager

