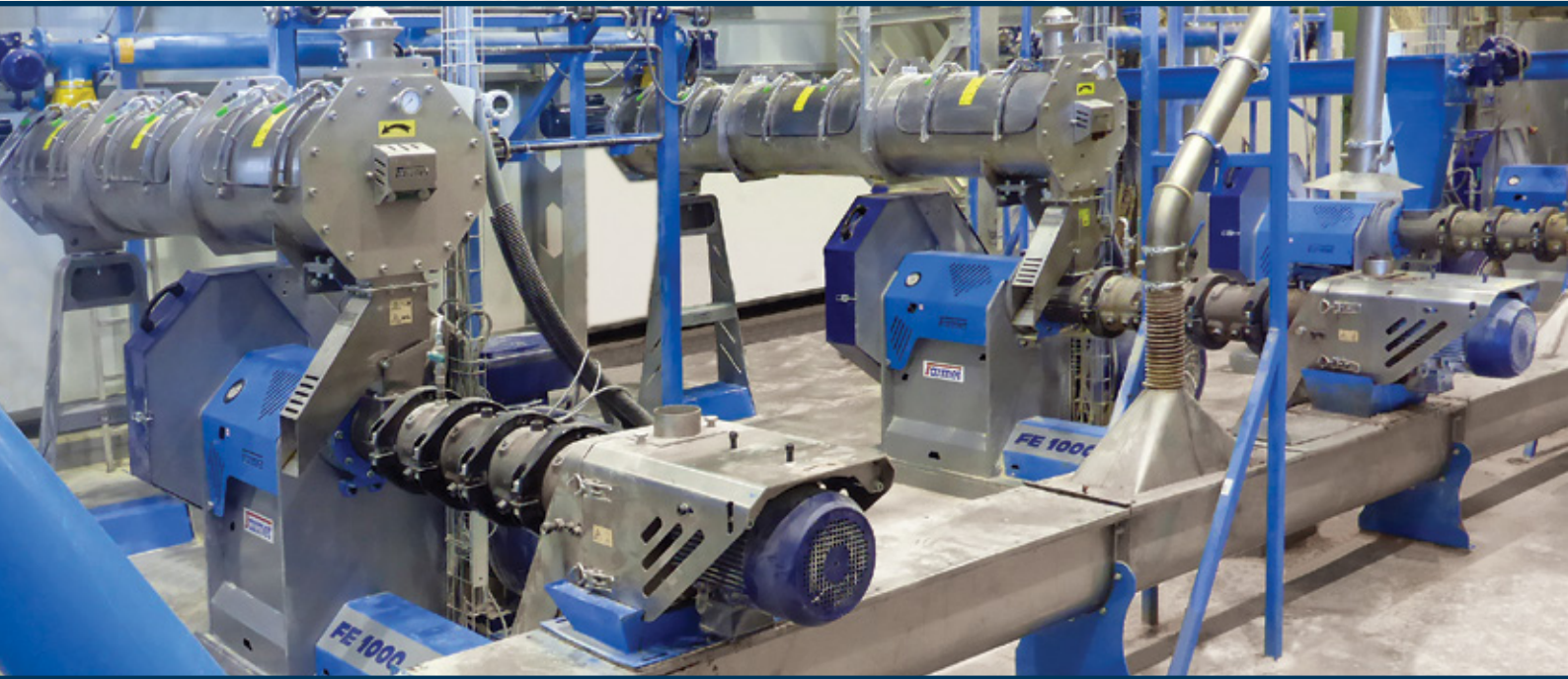


The effective technology

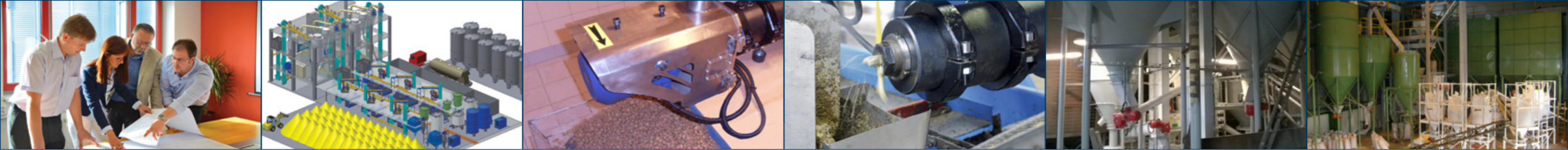
Farmet

TECHNOLOGIE FARMET - WEG ZU EIGENEM FUTTER

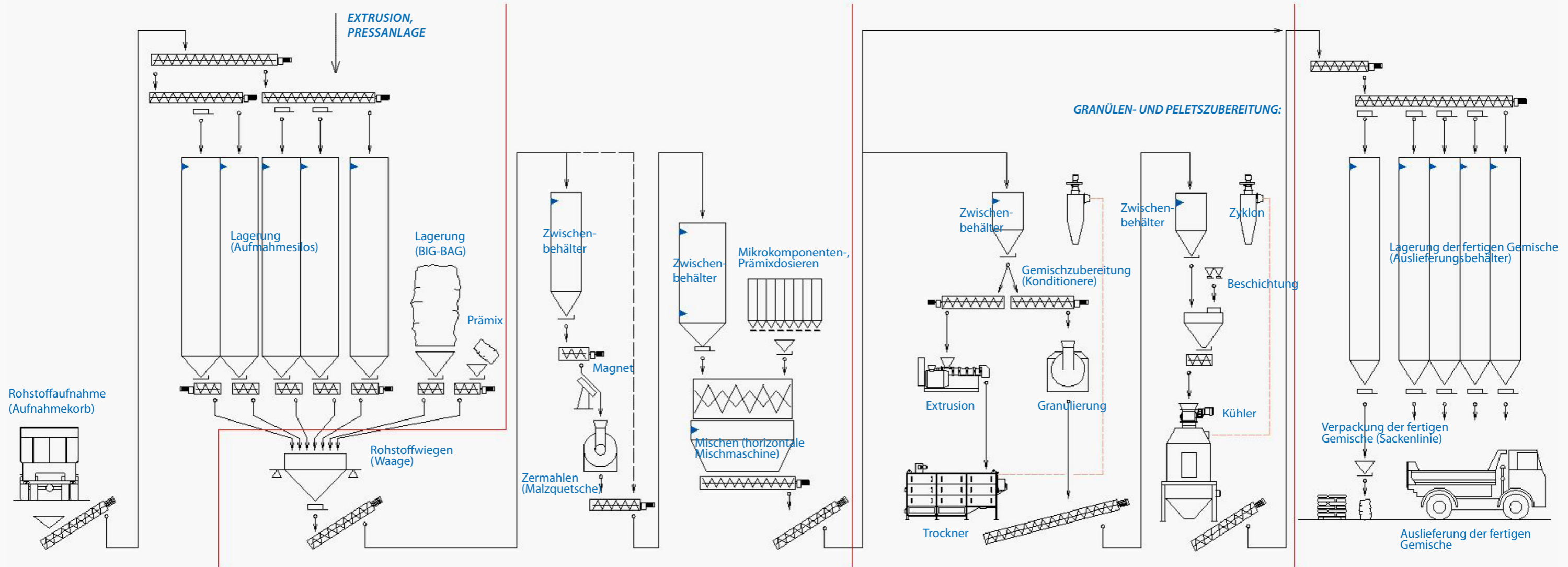


FUTTER FÜR FISCHE, HÜHNER, WIEDERKÄUER, SCHWEINE, HAUSTIERE,...

OIL & FEED TECH



KOMPLETTER BETRIEB FÜR FUTTERGEMISCHEPRODUKTION



TECHNOLOGIE DES BETRIEBS FÜR FUTTERGEMISCHEPRODUKTION BESTEHT AUS EINZELNEN TEILEN:



Rohstoffaufnahme
Überirdische oder versenkte Aufnahmekörbe ermöglichen effektive Lagerung der einzelnen Komponenten.



Lagerung
Behälter, Silos sind mit Rücksicht auf Produktionskapazität der ganzen Technologie und Zahl der geforderten Produktionskomponenten entworfen. Teil der Komponenten kann in Big-bag oder in den Säcken gelagert werden.



Wiegen und Zermahlen
Präzises Wiegen der einzelnen Komponenten der Futtermischen und Zermahlen in die notwendige Granulometrie.



Mischen mit der Prämix-, Mikrokomponentendosierung
Perfektes Mischen mit der Mischgenauigkeit bis 1:100 000.



Gemischzubereitung
Temperatur- und Feuchtigkeitsoptimierung im Dampf-konditioner vor der Extrusion und vor der Granulierung. Die Konditionierung erhöht Leistungsfähigkeit des Extruders/Konditioners und beeinflusst positiv die Nährwerte des Gemisches.



Extrusion und Granulierung
Formierung der Futtermischen in die Form der Granüle im Extruder oder der Pelete im Granulator. Extrusion bietet eine größere Variabilität der Eingangsstoffe und einen hochwertigeren Ausgangsprodukt an.



Granüle-/Peletzubereitung
Feuchtigkeits- und Temperaturreduzierung bis zu den Lagerungswerten durch Trocknen und Kühlen, mit der Möglichkeit den Fett, Vitamine, Medikamente, Enzyme und Farbstoffe durch Beschichtung zu applizieren.

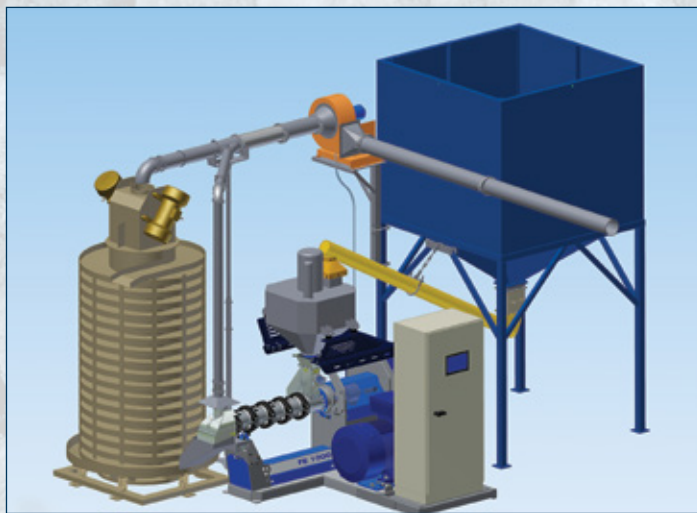


Lagerung, Verpackung und Auslieferung der fertigen Gemische
Lagerung vor der Auslieferung in den Unterfahrbehältern. Es ist möglich die Schüttgemische ausliefern oder sie in die Säcke oder Big-Bags verpacken.



VORTEILE DES EXTRUDIERTEN GEMISCHES

- Beträchtlich schmackvolleres und verdaulicheres Futter
- Reduzierter Inhalt der Antinährstoffe
- Energetisch wertvoller gegenüber dem ursprünglichen Rohstoff, mit mehr effektiver Ausnutzung der wertvollsten Nährstoffe
- Höhere Zunahmen
- Verlängerte Lagerfähigkeit
- Granülen der verschiedensten Formen und Eigenschaften, stabile im Wasser (z.B. sie können schwimmen, langsam oder schnell tauchen)



SOJA BEARBEITUNG DURCH EXTRUSION

Durch Extrusion von Soja gewinnen Sie hochwertige Futtermittelkomponente mit dem reduzierten Inhalt von Antinährstoffen und mit dem erhöhten Inhalt der By-pass-Proteins.

Die Soja ist hoch geschätzt vor allem für den hohen Inhalt der Eiweißstoffe, die im Verlauf der Extrusion denaturiert sind und dadurch erhöht sich ihre Verdaulichkeit für alle Kategorien der Wirtschaftstiere.



	Roh-Soja	Soja nach Extrusion	Soja nach Extrusion und Pressen	Extrahierter Soja-Schrot
Feuchtigkeit	12 %	7 %	5 %	12 %
Fett	21 %	21 %	7 %	2 %
Antinährstoffe	2–10 pH	0,02–0,3 pH	0,02–0,3 pH	0,02–0,3 pH
Trypsin-Inhibitor	75–115 mg/g	2–5 mg/g	2–5 mg/g	2–5 mg/g
Protein	40	40	43–45	40–48

Soja – Umwandlung der Proteinfractionen bei Wiederkäuern nach Cornellschem System

Fraktion	Vor Extrusion	Nach Extrusion	
A	2 %	2,1 %	Nichtprotein-Stickstoff
B1	85 %	19,4 %	Proteinfraction im Pansen degradierend
B2	10 %	76,8 %	Proteinfraction im Pansen langsam degradierend, diese Fraktion übergeht teilweise in Dünndarm
B3	2 %	0,4 %	Proteinfraction im Pansen nicht degradierend, diese Fraktion übergeht vollständig in Dünndarm
C	1 %	1,3 %	Nicht verdaubare stickstoffhaltige Stoffe

Farmet a.s., Jiřínková 276
552 03 Česká Skalice
Tschechische Republik

Tel.: +420 491 450 116
Fax: +420 491 450 129
E-mail: oft@farmet.cz

www.farmet.de

